

Serie E-SMART



> Descripción serie E-SMART



Fig. 1

E-SMART

Las unidades lineales de la serie E-SMART están disponibles en cuatro tamaños: 30 - 50 - 80 - 100 mm. Tienen una estructura autoportante con un robusto perfil de aluminio extruido y anodizado. La fuerza de empuje se transmite por una correa de poliuretano reforzado con acero. El carril es guiado y apoyado por un sistema de guía de bolas recirculantes que contiene uno o más bloques.

> Los componentes

Perfiles de aluminio

Los perfiles de aluminio utilizados para las unidades lineales de la serie E-SMART fueron diseñados y fabricados en cooperación con una compañía líder en este campo para obtener la combinación correcta de elevada resistencia mecánica y peso reducido. Se ha utilizado aleación de aluminio anodizado 6060 (ver características físico-químicas aquí abajo). Las tolerancias dimensionales cumplen con la norma EN 755-9.

Correa de transmisión

Las unidades lineales de la serie E-SMART de Rollon usan correas de transmisión de poliuretano con insertos de acero, perfil AT. Este tipo de correa es ideal por sus elevadas características de transmisión de grandes cargas, dimensiones contenidas y poco ruido. Utilizado junto con una

polea libre de holgura, puede lograrse un movimiento alternado sin juego. La optimización de la relación de la dimensión máxima cuerpo/anchura de la cinta permite obtener las siguientes características de rendimiento:

- Elevada velocidad
- Baja emisión de ruidos
- Desgaste reducido

Carro

El carro de las unidades lineales de la serie E-SMART de Rollon es totalmente de aluminio anodizado. Las dimensiones varían según el tipo. Rollon ofrece varios carros para cubrir un amplio rango de aplicaciones.

Datos generales sobre el aluminio utilizado: AL 6060

Composición química [%]

Al	Mg	Si	Fe	Mn	Zn	Cu	Impurezas
Recordatorio	0.35-0.60	0.30-0.60	0.30	0.10	0.10	0.10	0.05-0.15

Tab. 1

Características físicas

Densidad	Coef. de elasticidad	Coef. de dilatacion térmica (20°-100°C)	Conductividad térmica (20°C)	Calor específico (0°-100°C)	Resistividad	Punto de fusión
$\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	$\frac{\text{kN}}{\text{mm}^2}$	$\frac{10^{-6}}{\text{K}}$	$\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	$\frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$	$\Omega \cdot \text{m} \cdot 10^{-9}$	°C
2.7	70	23.8	200	880-900	33	600-655

Tab. 2

Características mecánicas

Rm	Rp (02)	A	HB
$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	%	—
250	200	10	75

Tab. 3

> El sistema de movimiento lineal

El sistema lineal ha sido diseñado para satisfacer la capacidad de carga y las condiciones de aceleración máxima y velocidad.

Características de funcionamiento:

- Las guías de recirculación de bolas con una elevada capacidad de carga están montadas en un asiento dedicado en el cuerpo de aluminio.
- El carro de la unidad lineal está montado en bloques de recirculación de bolas precargados que permiten al carro soportar cargas en las cuatro direcciones principales.
- Los carros de recirculación de bolas de las versiones SP disponen, además, de una jaula de retención que elimina el contacto "acero-acero" entre las partes rotativas adyacentes y previene desalineaciones del mismo en el circuito.
- Los dos carros tienen protecciones en ambos lados y, si fuese necesario, se puede montar un rascador adicional para ambientes muy polvorientos.

El sistema de movilización lineal descrito aquí arriba ofrece:

- Alta velocidad y aceleración
- Elevada capacidad de carga
- Elevados momentos de vuelco admisibles
- Bajo rozamiento
- Larga vida útil
- Baja emisión de ruidos

> Los cabezales de transmisión

La pareja de cabezales simétricos está diseñada para permitir una gran libertad mientras se dimensiona la aplicación y se monta la caja de engranajes en los actuadores lineales de la serie ESMART. Por lo tanto, con el nuevo cabezal es posible montar la caja de engranajes en el lado derecho o izquierdo del actuador mediante un kit de montaje estándar. Esta característica también es útil cuando la unidad se monta para formar parte de un sistema multieje.

El kit de montaje incluye: disco de contracción, placa adaptadora y hardware de fijación, y puede ser encargado junto al actuador. Hay diferentes kits disponibles para acomodar cajas de engranajes de las principales marcas del mercado. Para más información véase la pág. SS-15.

La misma lógica es válida cuando se monta el eje para conectar dos unidades en paralelo.

Sección E-SMART

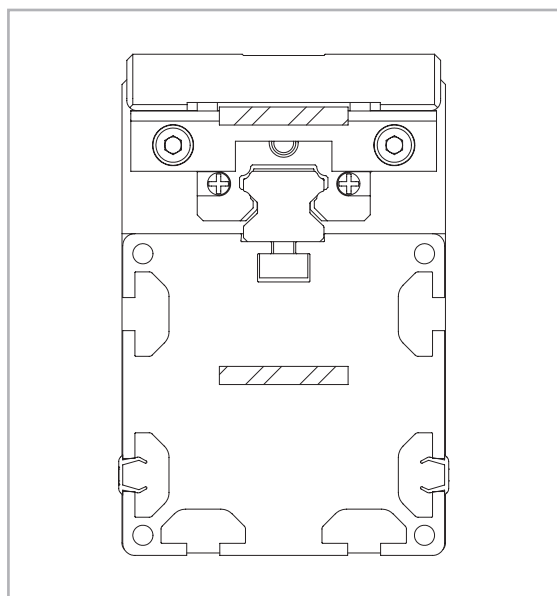
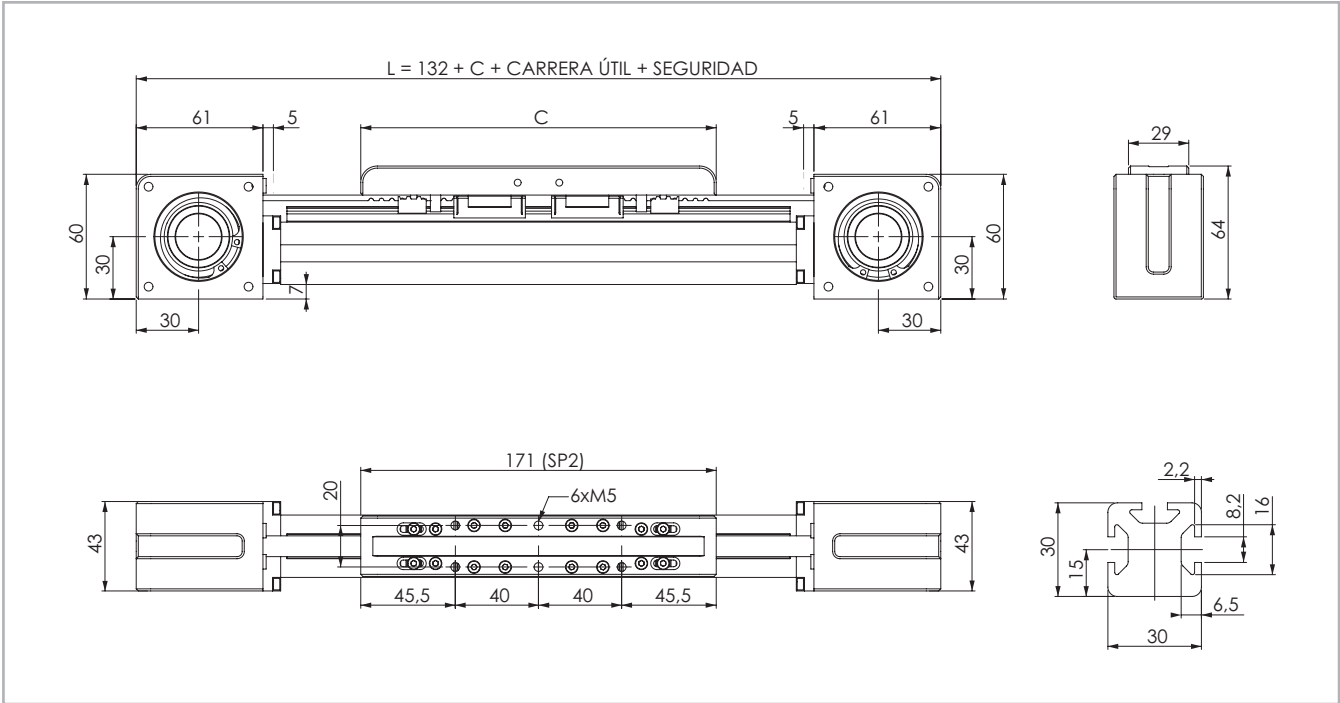


Fig. 2

> E-SMART 30 SP2

Dimensiones E-SMART 30



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente.

Fig. 3

Datos técnicos

	Tipo
	E-SMART 30 SP2
Longitud máx. carrera útil [mm]	3700
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*1	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0
Aceleración máx. [m/s²]	50
Tipo de correa	10 AT 5
Tipo de polea	Z 24
Diámetro paso polea [mm]	38.2
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	120
Peso carro [kg]	0.28
Peso carrera cero [kg]	1.83
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	0.16
Torsión de arranque [Nm]	0.15
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	57.630
Tamaño de la guía [mm]	12 mini

*1) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada.

Tab. 4

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]
	Estat.	Din.	Estat.	Din.	Estat.	Estat.	Estat.	Estat.
E-SMART 30 SP2	385	242	7060	6350	7060	46.2	166	166

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3

F_x en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Tab. 7

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 30 SP2	0.003	0.003	0.007

Tab. 5

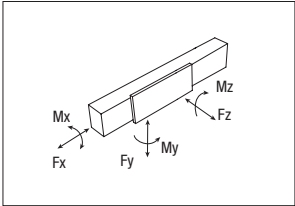
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 30 SP2	10 AT 5	10	0.033

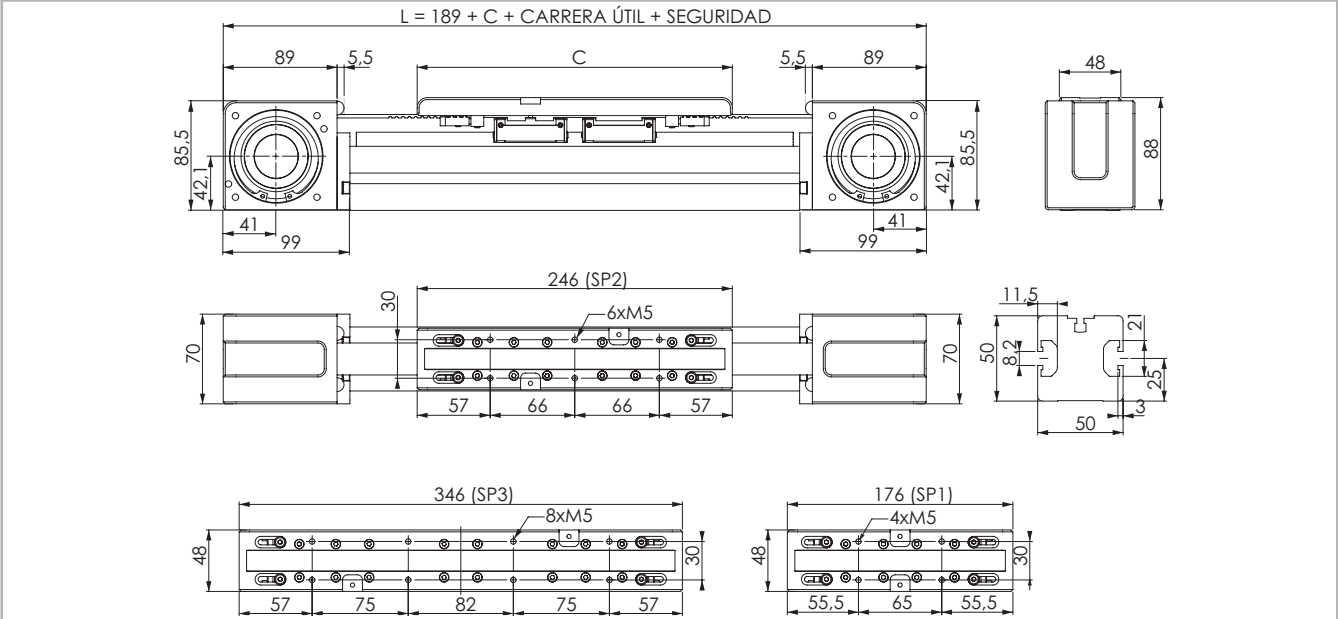
Tab. 6

Longitud correa (mm) = 2 x L - 100 (SP2)



E-SMART 50 SP1 - SP2 - SP3

Dimensiones E-SMART 50



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente.

Fig. 4

Datos técnicos

	Tipo		
	E-SMART 50 SP1	E-SMART 50 SP2	E-SMART 50 SP3
Longitud máx. carrera útil [mm]*1	6145	6075	5975
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*2	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0	4.0	4.0
Aceleración máx. [m/s²]	50	50	50
Tipo de correa	25 AT 5	25 AT 5	25 AT 5
Tipo de polea	Z 40	Z 40	Z 40
Diámetro paso polea [mm]	63.66	63.66	63.66
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	200	200	200
Peso carro [kg]	0.54	0.85	1.21
Peso carrera cero [kg]	4.89	5.4	6.16
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	0.34	0.34	0.34
Torsión de arranque [Nm]	0.35	0.35	0.55
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	891.270	891.270	891.270
Tamaño de la guía [mm]	15	15	15

*1) Es posible obtener carreras de hasta 11.270 (SP1), 11.200 (SP2), 11.100 (SP3) mediante uniones Rollon especiales.
*2) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada.

Tab. 8

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]
	Estat.	Din.	Estat.	Din.	Estat.	Estat.	Estat.	Estat.
E-SMART 50 SP1	1050	750	12700	9860	12700	120	87	87
E-SMART 50 SP2	1050	750	25400	19720	25400	240	712	712
E-SMART 50 SP3	1050	750	38100	29580	38100	360	2146	2146

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3
F_y en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 50 SP	0.021	0.020	0.041

Tab. 9

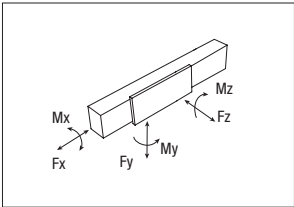
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 50 SP	25 AT 5	25	0.080

Tab. 10

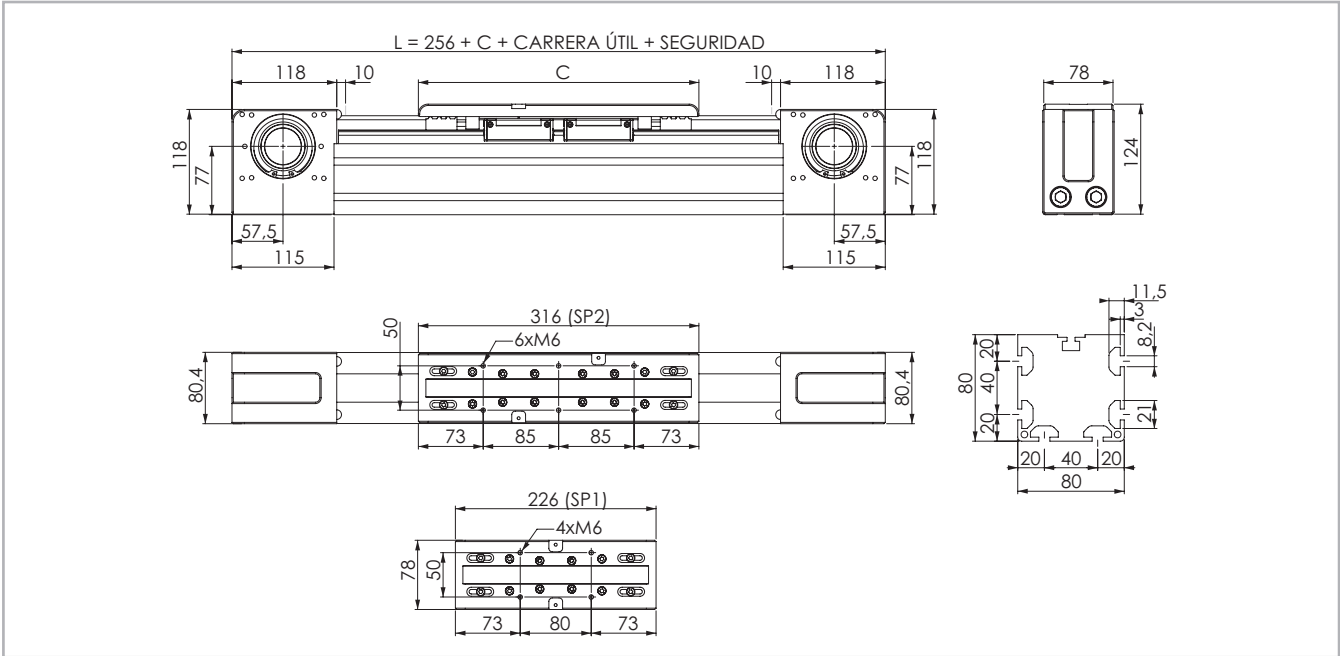
Longitud correa (mm) = 2 x L - 60 (SP1)
2 x L - 125 (SP2)
2 x L - 225 (SP3)



Tab. 11

E-SMART 80 SP1 - SP2

Dimensiones E-SMART 80



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente.

Fig. 5

Datos técnicos

	Tipo	
	E-SMART 80 SP1	E-SMART 80 SP2
Longitud máx. carrera útil [mm]*1	6060	5970
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*2	± 0.05	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0	4.0
Aceleración máx. [m/s²]	50	50
Tipo de correa	32 AT 10	32 AT 10
Tipo de polea	Z 21	Z 21
Diámetro paso polea [mm]	66,84	66,84
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	210	210
Peso carro [kg]	1.34	1.97
Peso carrera cero [kg]	9.94	11.31
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	0.76	0.76
Torsión de arranque [Nm]	0.95	1.3
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	938.860	938.860
Tamaño de la guía [mm]	20	20

*1) Es posible obtener carreras de hasta 11.190 (SP1), 11.100 (SP2) mediante uniones Rollon especiales.
*2) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada.

Tab. 12

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]		M _x [Nm]		M _y [Nm]		M _z [Nm]	
	Estat.	Din.	Estat.	Din.	Estat.		Estat.		Estat.		Estat.	
E-SMART 80 SP1	2523	1672	27700	22200	27700		350		240		240	
E-SMART 80 SP2	2523	1672	55400	44400	55400		700		2025		2025	

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3
F_x en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Tab. 15

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 80 SP	0.143	0.137	0.280

Tab. 13

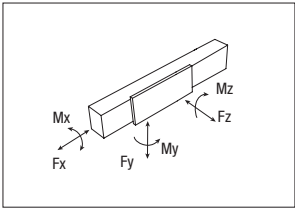
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 80 SP	32 AT 10	32	0.186

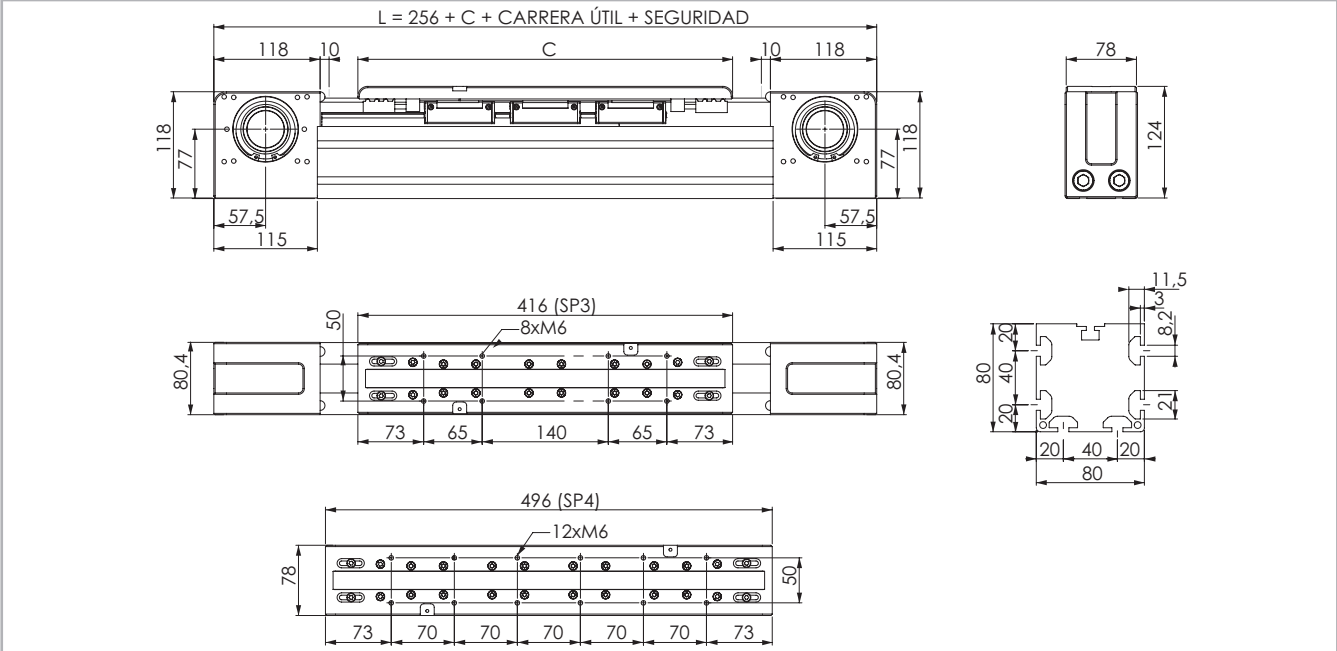
Tab. 14

Longitud correa (mm) = 2 x L - 135 (SP1)
2 x L - 225 (SP2)



E-SMART 80 SP3 - SP4

Dimensiones E-SMART 80



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente.

Fig. 6

Datos técnicos

	Tipo	
	E-SMART 80 SP3	E-SMART 80 SP4
Longitud máx. carrera útil [mm]*1	5870	5790
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*2	± 0.05	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0	4.0
Aceleración máx. [m/s2]	50	50
Tipo de correa	32 AT 10	32 AT 10
Tipo de polea	Z 21	Z 21
Diámetro paso polea [mm]	66,84	66,84
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	210	210
Peso carro [kg]	2.63	3.23
Peso carrera cero [kg]	12.83	14.06
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	0.76	0.76
Torsión de arranque [Nm]	1.4	1.52
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	938.860	938.860
Tamaño de la guía [mm]	20	20

*1) Es posible obtener carreras de hasta 11.000 (SP3), 10.920 (SP4) mediante uniones Rollon especiales.
*2) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada.

Tab. 16

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]		M _y [Nm]	M _z [Nm]
	Estat.	Din.	Estat.	Din.		Estat.	Estat.		
E-SMART 80 SP3	2523	1672	83100	66600	83100	1050		5263	5263
E-SMART 80 SP4	2523	1672	110800	88800	110800	1400		7479	7479

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3
F_x en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 80 SP	0.143	0.137	0.280

Tab. 17

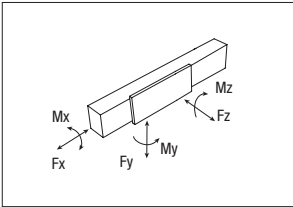
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 80 SP	32 AT 10	32	0.186

Tab. 18

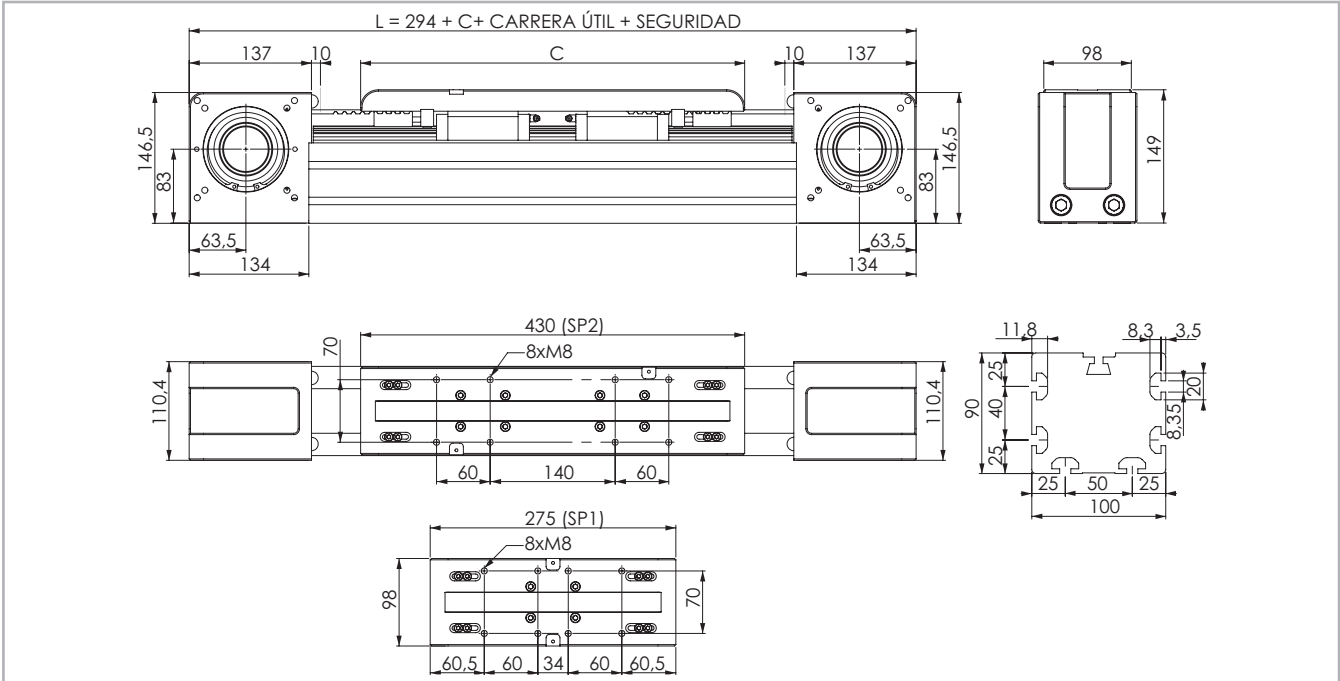
Longitud correa (mm) = 2 x L - 325 (SP3)
2 x L - 405 (SP4)



Tab. 19

E-SMART 100 SP1 - SP2

Dimensiones E-SMART 100



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente.

Fig. 7

Datos técnicos

	Tipo	
	E-SMART 100 SP1	E-SMART 100 SP2
Longitud máx. carrera útil [mm]*1	6025	5870
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*2	± 0.05	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0	4.0
Aceleración máx. [m/s2]	50	50
Tipo de correa	50 AT 10	50 AT 10
Tipo de polea	Z 27	Z 27
Diámetro paso polea [mm]	85.94	85.94
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	270	270
Peso carro [kg]	2.72	4.42
Peso carrera cero [kg]	18.86	22.38
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	1.3	1.3
Torsión de arranque [Nm]	2.1	2.4
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	4.035.390	4.035.390
Tamaño de la guía [mm]	25	25

*1) Es posible obtener carreras de hasta 11.155 (SP1), 11.000 (SP2) mediante uniones Rollon especiales.
*2) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada.

Tab. 20

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]		M _x [Nm]		M _y [Nm]		M _z [Nm]	
	Estat.	Din.	Estat.	Din.	Estat.		Estat.		Estat.		Estat.	
E-SMART 100 SP1	4980	3390	47300	34800	47300		670		670		670	
E-SMART 100 SP2	4980	3390	94600	69600	94600		1340		7379		7379	

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3
F_x en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Tab. 23

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 100 SP	0.247	0.316	0.536

Tab. 21

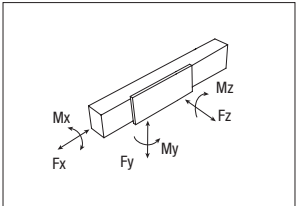
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 100 SP	50 AT 10	50	0.290

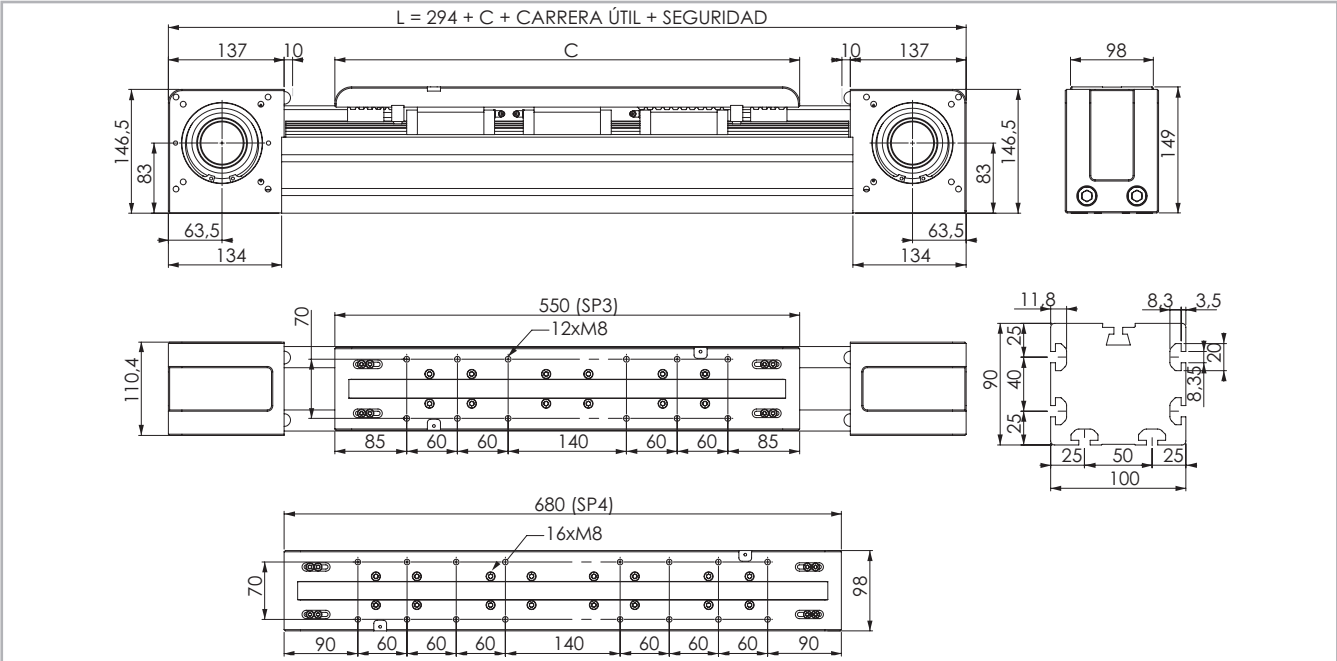
Tab. 22

Longitud correa (mm) = 2 x L - 120 (SP1)
2 x L - 275 (SP2)



E-SMART 100 SP3 - SP4

Dimensiones E-SMART 100



La longitud de la carrera de seguridad se suministra a pedido según los requerimientos específicos del cliente. Fig. 8

Datos técnicos

	Tipo	
	E-SMART 100 SP3	E-SMART 100 SP4
Longitud máx. carrera útil [mm]*1	5750	5620
Repetibilidad posicionamiento máx. [mm]*2	± 0.05	± 0.05
Velocidad máx. (m/s)	4.0	4.0
Aceleración máx. [m/s²]	50	50
Tipo de correa	50 AT 10	50 AT 10
Tipo de polea	Z 27	Z 27
Diámetro paso polea [mm]	85.94	85.94
Desplazamiento carro por vuelta polea [mm]	270	270
Peso carro [kg]	5.85	7.34
Peso carrera cero [kg]	25.22	28.25
Peso para carrera útil de 100 mm [kg]	1.3	1.3
Torsión de arranque [Nm]	2.6	2.8
Momento de inercia de las poleas [g mm²]	4.035.390	4.035.390
Tamaño de la guía [mm]	25	25

*1) Es posible obtener carreras de hasta 10.880 (SP3), 10.750 (SP4) mediante uniones Rollon especiales. Tab. 24
*2) La repetibilidad de posicionamiento depende del tipo de transmisión usada

Capacidad de carga

Tipo	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]		M _y [Nm]	M _z [Nm]
	Estat.	Din.	Estat.	Din.		Estat.	Estat.		
E-SMART 100 SP3	4980	3390	141900	104400	141900	2010	13055	13055	
E-SMART 100 SP4	4980	3390	189200	139200	189200	2680	19204	19204	

Ver verificación bajo carga estática y vida útil en las páginas SL-2 y SL-3 Tab. 27
F_x en la tabla representa la capacidad máxima de la correa dentada. Para la aplicación, también hay que tener en cuenta el límite de par transmisible del disco de contracción (ver página SS-15).

Momentos de inercia del perfil de aluminio

Tipo	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
E-SMART 100 SP	0.247	0.316	0.536

Tab. 25

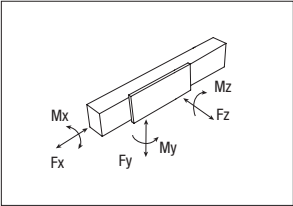
Correa de transmisión

La tipo de cinta de transmisión ha sido realizada con poliuretano resistente a la abrasión, con insertos de acero de elevada carga de tracción.

Tipo	Tipo de cinta	Ancho de la cinta [mm]	Peso [kg/m]
E-SMART 100 SP	50 AT 10	50	0.290

Tab. 26

Longitud correa (mm) = 2 x L - 395 (SP3)
2 x L - 252 (SP4)



> Lubricación

Unidades lineales SP con guías de recirculación de bolas

Los carros de recirculación de bolas de las versiones SP están fijados también con una jaula de retención que elimina el contacto "acero-acero" entre las partes rotativas adyacentes y previene desalineaciones del mismo en el circuito. Estos tanques de lubricación reducen considerablemente la frecuencia de lubricación del módulo. Este sistema

garantiza un intervalo prolongado entre los mantenimientos: versión SP: cada 5000 Km o 1 año de uso, basado en el valor que se haya alcanzado primero. Si se requiere una vida útil más prolongada o en caso de aplicaciones de cargas altas dinámicas o altas cargas, contactar nuestras oficinas para obtener mayor información.

E-SMART

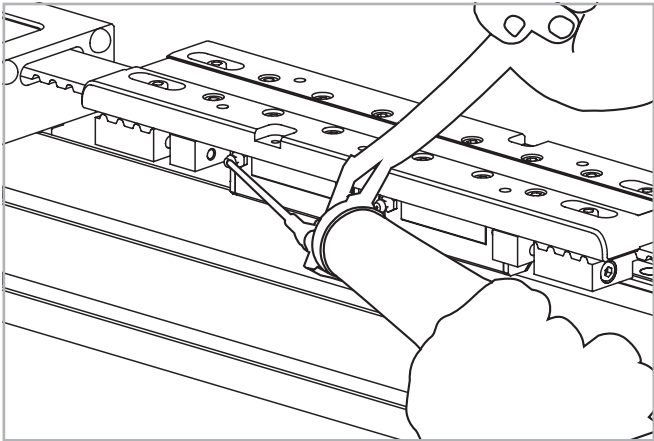


Fig. 9

- Insertar la punta de la pistola de grasa en el engrasador específico.
- Tipo de lubricante: Grasa de jabón al litio clase NLGI 2.
- Para aplicaciones especialmente sometidas a esfuerzos o condiciones ambientales difíciles, realizar la lubricación con mayor frecuencia. Contactar Rollon para solicitar ayuda.

Cantidad necesaria de lubricante para relubricación:

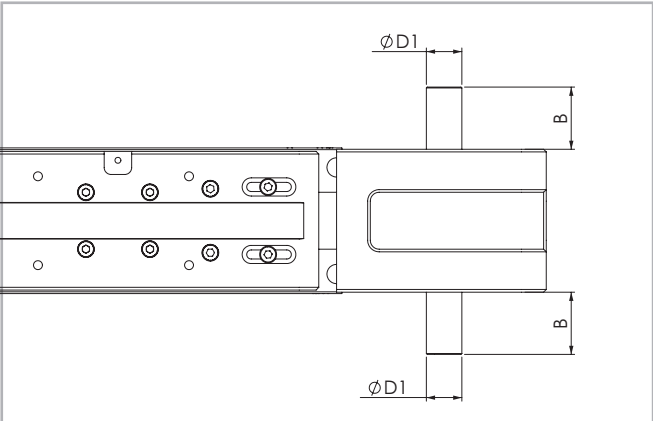
Tipo	Unidad [cm³]
E-SMART 30	0.5
E-SMART 50	0.2
E-SMART 80	0.5
E-SMART 100	0.6

Tab. 28

S
S

> Ejes simples

Ejes simples tipo AS



Posición del eje simple a la derecha o izquierda de la cabeza de transmisión. Fig. 10

Esta configuración del cabezal se obtiene por medio de un kit de montaje suministrado como accesorio.
Durante la instalación el usuario puede decidir si montar la cabeza motriz en el lado derecho o izquierdo.

Unidad (mm)

Aplicable a la unidad	Tipo eje	B	D1	AS Código Kit de montaje
E-SMART 30	AS 12	25	12h7	G000348
E-SMART 50	AS 15	35	15h7	G000851
E-SMART 80	AS 20	36.5	20h7	G000828
E-SMART 100	AS 25	50	25h7	G000649

Tab. 29

> Conexión transmisión

Eje hueco tipo AC - suministro estándar

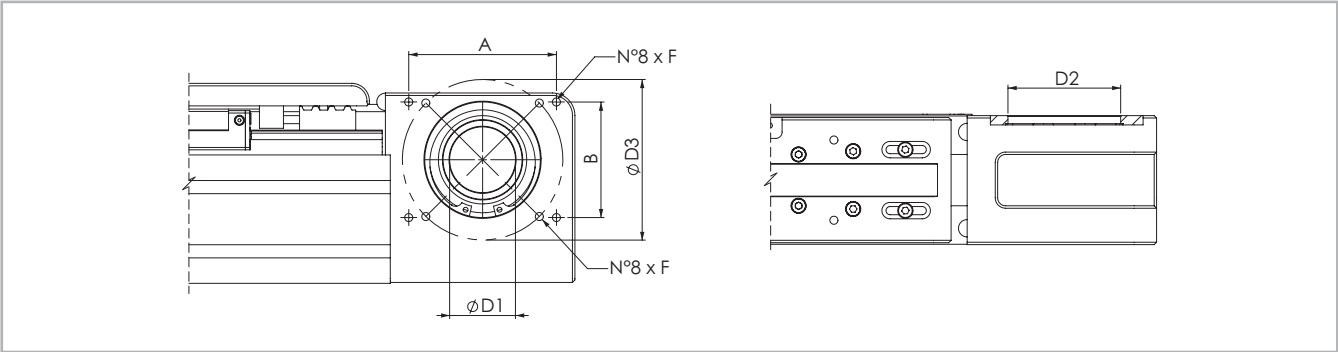


Fig. 11

Unidad (mm)

Aplicable a la unidad	Tipo eje	D1	D2	D3	F	A x B	Código cabeza de transmisión
E-SMART 30	AC 22	22H7	42	68	M5	-	2R
E-SMART 50	AC 34	34H7	72	90	M6	-	2R
E-SMART 80	AC 41	41H7	72	100	M6	92x72	2R
E-SMART 100	AC 50	50H7	95	130	M8	109x109	2R

Tab. 30

Para el montaje de los reductores estándar escogidos por Rollon se requiere una brida de conexión.
Para mayor información contactar nuestras oficinas

Unidades lineales en paralelo

Kit de sincronización para el uso de unidades lineales SMART en paralelo

Cuando es indispensable realizar un movimiento constituido por dos unidades lineales en paralelo, debe usarse un kit de sincronización. Éste está constituido por juntas de precisión de láminas original Rollon, completo con acoplamientos cónicos y eje de transmisión hueco de aluminio.

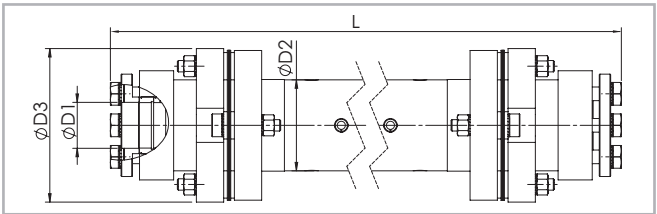


Fig. 12

Momentos de inercia [g·mm²] C1 + C2 · (X-Y)

	C1	C2	Peso [Kg] D1+D2 · (X-Y)	
	[g·mm²]	[g·mm²]	D1 [Kg]	D2 [Kg mm]
GK12P	61.456	69	0.308	0.00056
GK15P	906.928	464	2.28	0.00148
GK20P	1.014.968	464	2.48	0.00148
GK25P	5.525.250	4.708	6.24	0.0051

Tab. 31

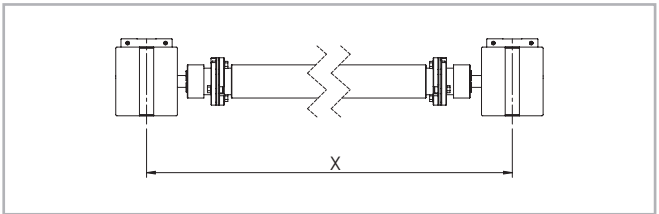


Fig. 13

Dimensiones (mm)

Aplicable a la unidad	Tipo eje	D1	D2	D3	Y [mm]	Código	Fórmula para el cálculo de la longitud
E-SMART 30	AP 12	12	25	45	166	GK12P...1A	L= X-51 [mm]
E-SMART 50	AP 15	15	40	69.5	210	GK15P...1A	L= X-79 [mm]
E-SMART 80	AP 20	20	40	69.5	250	GK20P...1A	L= X-97 [mm]
E-SMART 100	AP 25	25	70	99	356	GK25P...1A	L= X-145 [mm]

Tab. 32

Accesorios

Fijación con estribos

Los sistemas lineales de guía de rodamiento de bola de las unidades lineales de la serie SMART de Rollon les habilitan para soportar cargas en cualquier dirección. Puede montarse en cualquier posición.

Para instalar las unidades de la serie SMART, recomendamos usar uno de los dos sistemas indicados aquí abajo:

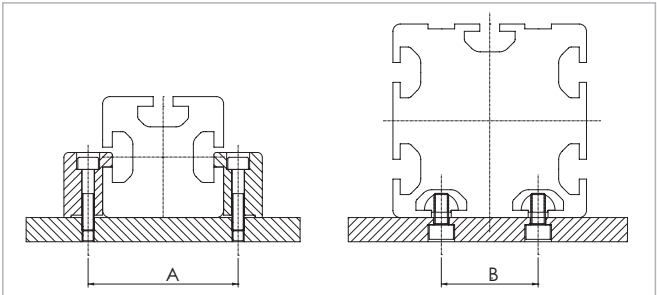


Fig. 14

Dimensiones (mm)

	A	B
E-SMART 30	42	-
E-SMART 50	62	-
E-SMART 80	92	40
E-SMART 100	120	50

Tab. 33

Estribos de fijación

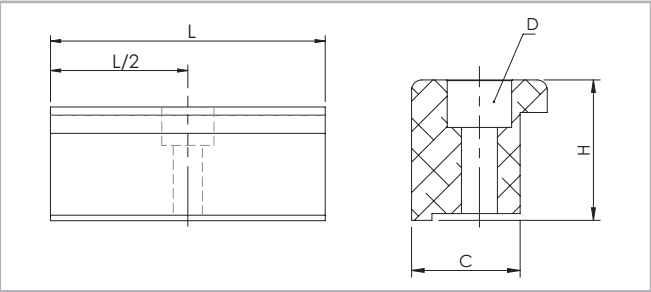


Fig. 15

Tuercas en T

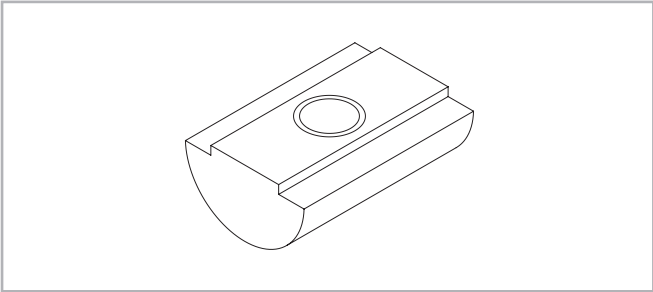


Fig. 16

Dimensiones (mm)

	C	H	L	D	Cód. Rollon
E-SMART 30	16	17.5	50	M5	1001490
E-SMART 50	16	26.9	50	M5	1000097
E-SMART 80	16	20.7	50	M5	1000111
E-SMART 100	31	28.5	100	M10	1002377

Tab. 34

Unidad (mm)

	Longitud	Orificio	Cód. Rollon
E-SMART 30	M5	20	6000436
E-SMART 50	M6	20	6000437
E-SMART 80	M6	20	6000437
E-SMART 100	M6	20	6000437

Tab. 35

Proximidad

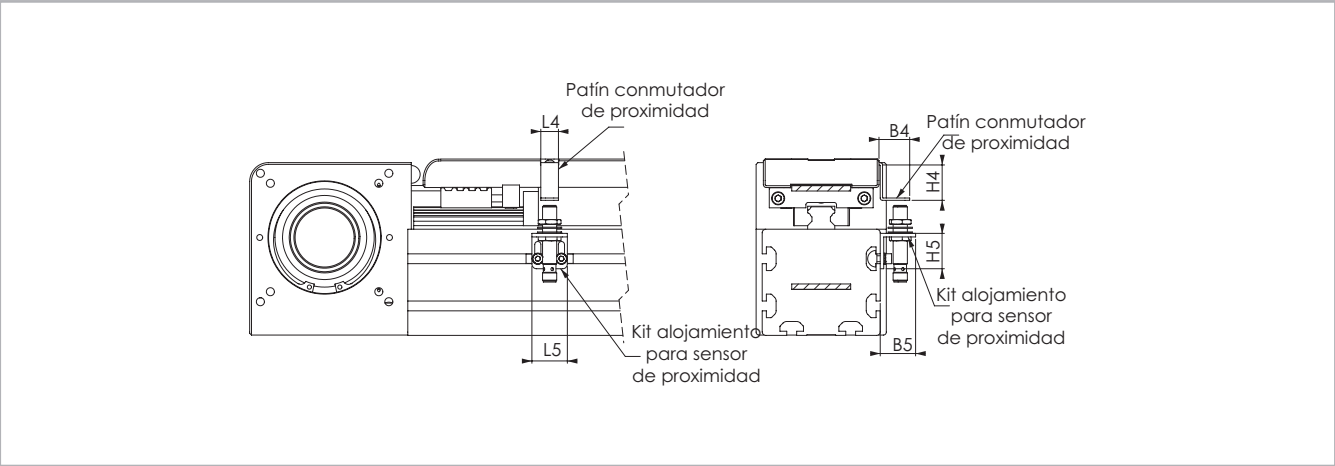


Fig. 17

Kit alojamiento para sensor de proximidad

Bloque de aluminio equipado con tuercas en T para su fijación

Patín conmutador de proximidad

Placa de acero montada en el carro y usado para la operación de proximidad.

Unidad (mm)

	B4	B5	L4	L5	H4	H5	Para proximidad	Código Patín conmutador de proximidad	Código Kit sensor de proximidad
E-SMART 30	30	30	30	30	15	30	Ø 8	G000847	G000901
E-SMART 50	26	30	15	30	32	30	Ø 8	G000833	G000838
E-SMART 80	26	30	15	30	32	30	Ø 8	G000833	G000838
E-SMART 100	26	30	15	30	32	30	Ø 8	G000833	G000838

Tab. 36

Brida adaptadora para montaje del reductor

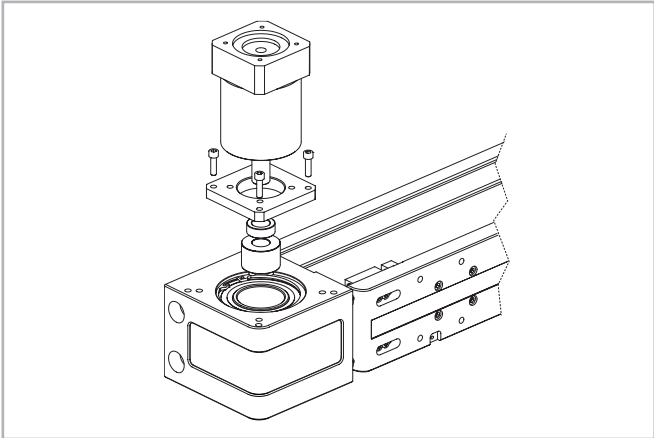


Fig. 18

El kit de montaje incluye: acoplamiento cónico, placa adaptadora, componentes para el montaje

Un disco de contracción

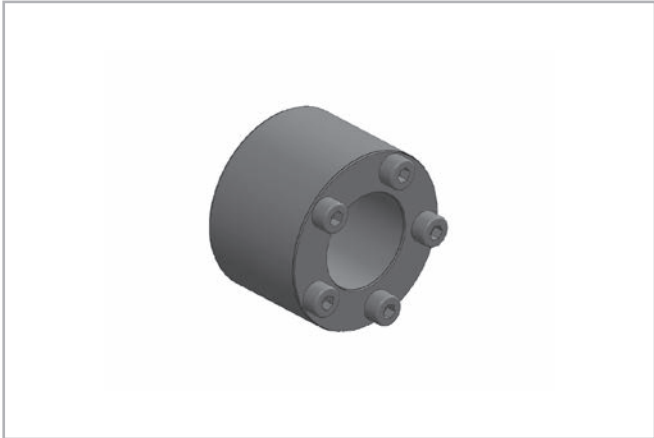


Fig. 19

Los códigos de la tabla siguiente se refieren a un disco de contracción pedido como elemento individual.

Tipo de unidad	Tipo de caja de engranajes (no incluida)	Código Kit
E-SMART 30	MP053	G000356
	LC050; NP005S; PE2	G000357
	SW030	G000383
E-SMART 50	MP060; PLE60	G000852
	LC070; MPV00; NP015S; PE3	G000853
	SW040	G000854
E-SMART 80	P3	G000824
	MP080	G000826
	LC090; MPV01; NP025S; PE4	G000827
	MP105	G000830
	PE3; NP015S; LC070	G001078
	SP075; PLN090	G000859
	SP060; PLN070	G000829
	SW040	G000866
	SW050	G000895
	MP130	G000482
E-SMART 100	LC120; MPV02; NP035S; PE5	G000483
	LC090; PE4; NP025S	G000525
	MP105	G000527
	SW050	G000717

Tab. 37

Para otro tipo de reductor, preguntar a Rollon S.p.A.

Tipo de unidad	Eje hueco [mm]	Disco de contracción dxD [mm]	Par transmisible* [Nm]	Código de disco de contracción
E-SMART 30	22	12x22	29	6000791
E-SMART 50	34	14x34	64	6005737
		16x34	73	6005738
		19x34	87	6005739
E-SMART 80	41	19x41	150	6005734
		22x41	174	6005735
		25x41	198	6005736
E-SMART 100	50	22x50	286	6005730
		25x50	324	6005731
		32x50	415	6005732

*El par transmisible en la tabla representa la capacidad máxima del disco de contracción. Para la aplicación, también hay que considerar el límite de F_x

Tab. 38

Código de pedido

Código de pedido

▼

> Código de identificación para las unidades lineales E-SMART

L	10 03 = 30 05 = 50 08 = 80 10 = 100	2R	02000	2R	
					Tipo (30) 2R=SP2 Tipo (50-80) 1R=SP1 - 2R=SP2 - 3R=SP3 - 4R=SP4 Tipo (100) 1R=SP1 - 2R=SP2 - 3R=SP3 - 4R=SP4
					L = longitud total de la unidad
					Código cabeza de transmisión ver pg. SS-12
					Tamaño unidad ver de pg. SS-5 a pg. SS-10
					Unidad lineal serie E-SMART ver pg. SS-2

Para crear códigos de identificación para Actuador Line, puede visitar: <http://configureactuador.rollon.com>



Orientación izquierda / derecha

